

Répertoire des Emploi / Métiers (REM)

Code 01

AJUSTEUR - MONTEUR DE CELLULES AERONEFS

APPELATIONS PRINCIPALES	APPELLATIONS SPECIFIQUES	VOIR AUSSI
Ajusteur - monteur		
		NE PAS CONFONDRE
		Ajusteur - fraiseur

DESCRIPTION GENERALE	CONDITIONS D'ACCES
Réalise l'ajustement et le montage fonctionnel de pièces, éléments, systèmes mécaniques entrant dans la construction d'aéronefs. Il réalise ces opérations dans le respect de la réglementation et des normes relatives au secteur de l'aéronautique et des spécifications d'un dossier de fabrication	Bac Maîtrise de la langue française écrite et parlée

ACTIVITES DE BASE COMMUNES	CONNAISSANCES	SAVOIRS - FAIRE
<ul style="list-style-type: none"> S'informer des caractéristiques techniques des assemblages à réaliser ; s'informer sur la sécurité et la réglementation en vigueur, les moyens à mettre en œuvre Préparer et organiser son poste de travail afin de faciliter l'ajustage et l'assemblage des pièces et sous ensembles. Réaliser les différentes opérations de débit, de perçage, d'assemblage de sous ensembles ou ensembles démontables ou fixes. Contrôler des pièces en 2 D et 3D à l'aide d'appareils de métrologie et/ou de gabariage. Rendre compte de ces opérations, de leur résultat, des difficultés rencontrées. Signaler systématiquement les défauts de sa responsabilité ou non. Maintenir son poste de travail ainsi que tous les équipements relevant de sa responsabilité dans un état optimal 	Connaissances théoriques <ul style="list-style-type: none"> Géométrie 2 D: Tracé, développé Connaissance des matériaux métalliques et composites Traitement thermique Connaissance des procédés d'assemblage et de leur mise en œuvre Lecture de plan Métrologie Français 	<ul style="list-style-type: none"> Positionner une pièce ou un sous ensemble dans une cellule Ajuster les portées d'un élément sur une structure suivant trois plans (exemple coin de malle, éclisse) Perçer, aléser, fraiser à plat et en l'air Riveter à l'aide de moyens portatifs à plat ou en l'air Réaliser des interpositions entre pièces (colle, mastic, résine, ...) Effectuer une métallisation pour assurer la continuité électrique
	Connaissances procédurales <ul style="list-style-type: none"> Gammes / instructions de fabrication et de contrôle Procédures qualité Règles Hygiène Environnement Sécurité 	

CONDITIONS GENERALES D'EXERCICE

L'activité de cet emploi nécessite une bonne condition physique. Elle s'exerce au sein d'entreprises industrielles de l'aéronautique en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité,...)
Elle varie selon l'organisation (îlots, lignes,...), selon le type d'équipements et le type de produits fabriqués.
Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, durant les jours fériés ou encore la nuit.
Cette activité exige le port d'équipement s de protection individuelle.

LIEU D'EXERCICE

En atelier

CONDITIONS DE TRAVAIL

Situation debout prolongée
Utilisation de produits allergènes et inflammables
Port du masque et des lunettes obligatoire lors des opérations de ponçage

CAPACITES GENERALEMENT LIEES A L'EMPLOI / METIER

L'emploi requiert de la précision, rigueur, acuité visuelle, adresse gestuelle (lors de perçage en l'air), méticulosité pour assurer la qualité de pièces avionables.

EVOLUTION PROFESSIONNELLE

Animateur d'équipe, technicien méthodes, technicien qualité, ordonnancement