

REPertoire DES EMPLOI / METIERS

Opérateur de fabrication de faisceaux V5

CODE 7

APPELLATIONS PRINCIPALES	APPELLATIONS SPÉCIFIQUES	VOIR AUSSI
<ul style="list-style-type: none"> • Opérateur de fabrication de faisceaux pour l'automobile. 	<ul style="list-style-type: none"> • Opérateur de production de câblage sur planche fixe • Opérateur de production de câblage sur carrousel • Opérateur de production de câblage sur lignes d'assemblages dynamiques (LAD). 	<p>Agent de production industrielle</p> <p style="text-align: center;">NE PAS CONFONDRE</p> <p>Électricien d'équipement en appareillage haute tension Électricien d'équipement industriel Conducteur de machine automatisée de production de câblage automobile Câbleur d'armoire électrique</p>

DESCRIPTION GÉNÉRALE	CONDITIONS D'ACCÈS
<p>A partir d'un ordre de fabrication, l'opérateur de fabrication de faisceaux électriques intervient en totalité ou partiellement sur l'ensemble des opérations d'assemblage d'un faisceau dans le respect des temps imposés et de la qualité exigée dans la production automobile.</p> <p>Les activités sont conduites soit sur des tables ou des planches fixes de câblage, soit sur des planches mobiles organisées en carrousel ou encore sur des lignes d'assemblages dynamiques (LAD).</p>	<p>L'opérateur de fabrication de faisceaux est généralement recruté avec un niveau d'opérateur ou technicien issu d'une formation en « maintenance automobile ».</p> <p>L'emploi est également accessible avec un niveau baccalauréat. Quelque soit l'origine une formation complémentaire est obligatoire afin de maîtriser les apprentissages des opérations qui seront conduites au poste de travail et d'appréhender les exigences et les contraintes relatives à la culture automobile.</p>

ACTIVITÉS DE BASE COMMUNES	CONNAISSANCES	SAVOIR-FAIRE
<p>L'opérateur de fabrication de faisceaux doit :</p> <ul style="list-style-type: none"> o Préparer les fils, les positionner sur les supports, fixer les câbles sur les bornes de connexion des équipements. o Toronner les fils et poser des adhésifs. o Poser des accessoires (goulottes, passe-fils, ...etc.). o Placer des gaines, enrubanner les torons, o Contrôler la tenue de composants et des connexions. o Réaliser le contrôle partiel ou total du câblage par rapport au plan. o Procéder aux réglages préalables à la mise sous tension. o Contrôler la continuité électrique du câblage. o Identifier les non-conformités et réparer les produits défectueux. o Réaliser le moulage et surmoulage de protection ou d'étanchéité. o Tropicaliser le câblage (au besoin). o Protéger le câblage avant conditionnement. o Poser de l'étiquette d'identification. o Rendre compte. 	<p style="text-align: center;">CONNAISSANCES THÉORIQUES</p> <ul style="list-style-type: none"> o Lecture et décodage de documents techniques de fabrication de faisceaux. o Connaissance du câblage (spécificités, définition, qualité attendue, défauts, notion de continuité électrique, etc.) o Généralités sur le fonctionnement des équipements électriques d'un véhicule o Modes opérationnels de câblage sur planches fixes, mobiles, o Caractéristiques de l'équipement et de l'outillage utilisés o Contrôle du câblage, notion de contrôle statistique. o Spécifications et normalisation. Norme Qualité o Notions d'organisation du travail o Législation, hygiène et sécurité du travail. o Définition de la qualité, de la démarche qualité. o Bases d'électrotechnique, circuits électriques. o Notions de gestion de production, o Les outils usuels de la qualité et de la gestion de production (5S, Kambar, amélioration continue, ...). o AMDEC Produit et AMDEC Processus. 	<ul style="list-style-type: none"> o Contrôler le poste de travail et les équipements. o Approvisionner le poste de travail. o Exploiter des documents d'instructions au poste (synoptiques, schémas, ...etc.). o Positionner des éléments sur le support de câblage en fonction des instructions et/ou des repères. o Utiliser des outils ou moyens spécifiques d'assemblage ou de contrôle. o Réaliser les opérations définies au poste d'assemblage. o Contrôler les pièces produites. o Protéger et évacuer les faisceaux réalisés. o Renseigner des documents de suivi de production établis en français. o Utiliser les fonctions de base de l'outil informatique. o Participer à ces cercles de qualité, à des AMDEC.

REPERTOIRE DES EMPLOI / METIERS

Opérateur de fabrication de faisceaux V5

CODE 7

	CONNAISSANCES PROCÉDURALES	SAVOIRS PRATIQUES
	<ul style="list-style-type: none"> o Procédures propres à l'entreprise concernant la production de câblage. o Procédure de changement de production. o Procédures liées à la traçabilité du produit o Procédures sécurité et analyse des risques pour l'individu et les équipements du poste 	<ul style="list-style-type: none"> o Interpréter les aléas de fabrication et les dérives du processus et y remédier rapidement.
ACTIVITÉS SPÉCIFIQUES	CONNAISSANCES	SAVOIR-FAIRE
<p>Les activités peuvent être conduites :</p> <ul style="list-style-type: none"> o sur des tables ou des planches fixes de câblage, o sur des planches mobiles organisées en carrousel ou encore, o sur des lignes d'assemblages dynamiques (LAD). 	<ul style="list-style-type: none"> o Les connaissances sont les mêmes que celles définies, pour les bases communes. 	<ul style="list-style-type: none"> o Réaliser les opérations définies au poste d'assemblage sur tables. o Réaliser les opérations sur des planches mobiles organisées en carrousel. o Réaliser les opérations sur des lignes d'assemblages dynamiques (LAD).
	CONNAISSANCES PROCÉDURALES	SAVOIRS PRATIQUES

CONDITIONS GÉNÉRALES D'EXERCICE

L'opérateur travaille dans de grandes entreprises, debout, il se déplace entre les supports de fils et composants et la table (ou les tables) de câblage.

Les activités sont conduites manuellement sur des supports de câblage, en équipe, avec des outils manuels spécifiques et quelques moyens mécanisés.

LIEU D'EXERCICE	CONDITIONS DE TRAVAIL
<p>Entreprises de faisceaux de câbles pour l'automobile de plusieurs milliers de personnes en général.</p>	<p>Le lieu de production est vaste et toujours maintenu propre, ordonné, ventilé et bien éclairé sans produits dangereux ou nocifs non surveillés et non traités pour la santé des personnels.</p> <p>L'opérateur de fabrication de faisceaux travaille généralement en travail posté en 2x8 ou 3x8. Afin de sortir d'une situation de production tendue ou d'un aléa, l'entreprise peut avoir recours aux heures supplémentaires. Son activité est autonome mais supervisée.</p> <p>Les contraintes de productivité l'exposent au stress, cadences imposées importantes.</p> <p>Le port d'équipements de protection individuels est requis.</p>

CAPACITÉS GÉNÉRALEMENT LIÉES À L'EMPLOI / MÉTIER

Rapidité et précision dans les gestes mis en œuvre.
 Rigueur très importante (Suivi des procédures), capacités très fortes d'organisation.
 Capacités d'endurance par rapport à des gestes souvent répétitifs.
 Grandes aptitudes au travail en équipe.
 Adaptabilité dans le cas de changement d'affectation de poste.

ÉVOLUTION PROFESSIONNELLE

L'opérateur peut évoluer vers un emploi de chef d'équipe.