



## PARCOURS DE DECOUVERTE DES METIERS DE L'ARTISANAT ET FORMATION EN LIGNE

\*\*\*\*\*

LES DOCUMENTS SUPPORTS DU PROGRAMME MULTIMEDIA DES METIERS  
MIS EN LIGNE A L'ADRESSE (VERSION FRANCAISE) :

# FERRONNERIE

## Fiche métier

Consultables sur l'url suivant : <http://www.dfp.gov.ma/artisanat>



# La Ferronnerie



## Fiche métier :

---

### **Qu'est-ce qu'un Ferronnier?**

Le ferronnier appartient au monde des professionnels du métal. Il fabrique ou restaure, en atelier, des éléments de décoration fabriqués dans un matériau résistant principalement le fer comme matière d'œuvre, mais également du plomb, de l'étain, du laiton et d'autres métaux pour la soudure. Dans certains cas, il est appelé à installer son ouvrage.

Ce spécialiste du fer forgé est aussi capable de concevoir des modèles originaux en jouant sur les formes, les décors et les couleurs en adaptant des motifs décoratifs actuels ou anciens à un ouvrage d'usage traditionnel ou actuel.

### **Quel est le profil d'un ferronnier ?**

Le ferronnier peut être un artisan à son compte au sein d'un atelier souvent familial ou dans le cadre d'une coopérative artisanale ou responsable de petites entreprises.

Le métier ferronnier est un métier d'art particulier qui requiert des compétences physiques, théoriques et pratiques. Il implique donc des caractéristiques principales liées à la connaissance de la nature et la qualité du fer et des métaux en général, mais également avoir la maîtrise absolue du feu et de ses températures. Sur le plan esthétique, des connaissances en histoire des arts pour reproduire fidèlement des motifs anciens sont indispensables pour ce métier. A noter que cet artisan dispose d'une large palette de motifs d'ornementation de laquelle il est appelé à concevoir un modèle original. Il requiert également diverses qualités telles que la maîtrise de dessin d'art, la géométrie, une bonne perception et reconnaissance des formes, de la concentration, de la précision, de la minutie et des habiletés manuelles, techniques et artistiques. Sur le plan physique, ce métier ancestral est difficile nécessitant une certaine force physique. L'environnement de travail peut être difficile à supporter, car les températures de la forge sont par définition élevées et le travail de grosses pièces mène à effectuer des gestes répétitifs et d'autres contraintes posturales qu'il doit supporter pendant les étapes de fabrication de l'ouvrage.

### **Quelles sont les principales activités d'un ferronnier?**

Après la prise de commande, le ferronnier s'approvisionne en matière première chez les revendeurs de barres de métal, de tôles et de la quincaillerie. Il procède au choix des matériaux, des équipements et des outils nécessaires à la fabrication. Après avoir dessiné des plans et des dessins, il réalise une maquette et fabrique les gabarits. La phase de la fabrication de l'ouvrage et sa finition exige de l'artisan l'exécution d'un ensemble de tâches et d'opérations commençant par le façonnage des composants de l'ouvrage et l'assemblage de ces derniers jusqu'à l'application des produits de finition. Éventuellement, il assure l'installation de l'ouvrage fini. Il contrôle la qualité de l'ouvrage en vérifiant la conformité du produit fini avec le modèle fourni et procède aux correctifs nécessaires en cas d'imperfection.

**Quelles sont les conditions d'exercice du métier ?**

À prédominance manuelle, le travail de l'ouvrier artisan en ferronnerie, au seuil d'entrée sur le marché du travail, constitue un tout exigeant une capacité d'intervention dans l'ensemble du processus de production.

En tant qu'ouvrier artisan, il exécute, sous supervision, des travaux de préparation, des tâches simples et variées. Ses responsabilités varient grandement selon ses compétences, sa capacité à supporter le stress, le type de production et le type d'atelier de travail.

Dès son entrée sur le marché, l'ouvrier artisan en ferronnerie est responsable de sa sécurité et de celle d'autrui, de la précision des mesures et de l'utilisation correcte de l'outillage et de l'équipement.

**Quelles sont les exigences à l'embauche ?**

Un certain nombre de facteurs d'intérêt et de dispositions particulières sont recherchées chez la personne exerçant le métier de dinandier. La personne doit être capable de :

- Aimer travailler de façon autonome;
- Faire preuve de créativité;
- Aimer établir des relations avec la clientèle;
- Aimer travailler avec précision à l'intérieur de normes ou de limites établies;
- Aimer planifier son travail;
- Aimer le travail organisé;
- Aimer le travail se traduisant par des résultats concrets;
- Aimer travailler en équipe;
- Aimer le défi qu'impose une situation de stress.

**Quel est le salaire offert ?**

- 30 à 40 dirhams pour un apprenti
- 50 à 70 dirhams pour un débutant qui produit
- 80 à 100 dirhams pour un compagnon expérimenté

**Quelles sont les conditions d'accès à la formation ?**

Pour être admis au programme «**Ferronnerie**» il suffit de satisfaire aux conditions suivantes:

- Justifier du niveau de la 9e année de l'enseignement fondamental;
- Être âgé de moins de 25 ans.

Le concours, pour ceux qui sont admissibles, est composé de divers tests :

- Un test d'arabe
- et un test de français
- Un test de mathématiques.
- Les tests permettent de vérifier :
  - votre intérêt pour le métier ;
  - votre capacité à comprendre, à écrire et à parler chacune des deux langues;

**Quel est le type de diplôme auquel donne accès cette formation ?**

Type de sanction : Qualification.

**Quelle est la durée de la formation ?**

Durée totale de la formation: 1545 heures.

Quelles sont les Tâches et compétences d'un dinandier ?

### Tâches et opérations

| TACHES  | OPERATIONS   |
|---|--|
| <p><b>1. Personnaliser un ouvrage.</b></p>              | <p>1.1 Déterminer les fonctions de l'ouvrage.<br/>           1.2 Rechercher une idée.<br/>           1.3 Esquisser un ouvrage.<br/>           1.4 Choisir les matériaux d'œuvre.<br/>           1.5 Choisir les techniques de façonnage, d'assemblage et de finitions appropriées.<br/>           1.6 Établir le processus opératoire</p>  |
| <p><b>2. Préparer le façonnage des composants.</b></p>  | <p>2.1 Réaliser des plans et des dessins à l'échelle.<br/>           2.2 Sélectionner les matériaux d'œuvre.<br/>           2.3 Établir la liste de débit de l'ouvrage.<br/>           2.4 Régler les machines, affûter les outils de coupe.<br/>           2.5 Déterminer le type de gabarit selon l'utilisation prévue.<br/>           2.6 Dessiner un gabarit.<br/>           2.7 Fabriquer un gabarit.</p>   |
| <p><b>3. Façonner les composants d'un ouvrage.</b></p>  | <p>3.1 Mesurer, marquer et tracer le fer.<br/>           3.2 Tronçonner une barre et un tube de fer, découper une tôle<br/>           3.3 Dresser une barre de fer et une tôle.<br/>           3.4 Ébavurer, meuler, limer le fer.<br/>           3.5 Cintrer, plier et tordre le fer à froid et à chaud.<br/>           3.6 Modifier la forme d'une barre de fer.<br/>           3.7 Percer, fendre le fer à froid et à chaud.<br/>           3.8 Tarauder, fileter le fer<br/>           3.9 Découper le fer au chalumeau.</p> |
| <p><b>4. Assembler les composants d'un ouvrage.</b></p> | <p>4.1 Préparer les composants pour l'assemblage<br/>           4.2 Assembler au moyen de colliers à froid et à chaud.<br/>           4.3 Assembler par soudure.<br/>           4.4 Assembler par rivetage.</p>  |
| <p><b>5. Finir un ouvrage.</b></p>                      | <p>5.1 Aménager l'aire de travail.<br/>           5.2 Préparer les surfaces des composants.<br/>           5.3 Sélectionner les produits de finition.<br/>           5.4 Appliquer un apprêt.<br/>           5.5 Appliquer la peinture ou le vernis.</p>   |
| <p><b>6. Installer un ouvrage.</b></p>                  | <p>6.1 Transporter l'ouvrage et le matériel sur le chantier.<br/>           6.2 Préparer l'installation de l'ouvrage sur le chantier.<br/>           6.3 Fixer les composants.</p>   |

|   |   |
|---|---|
|   | <p>6.4 Finir l'ouvrage installé.</p> <p>6.5 Poser la quincaillerie.</p> <p>6.6 Ranger et nettoyer les lieux.</p>  |
| <b>7. Participer à des opérations relatives à la vente d'un ouvrage</b> | <p>7.1 Se renseigner sur les tendances du marché.</p> <p>7.2 Expliciter une liste de prix.</p> <p>7.3 Prendre une commande.</p> <p>7.4 Préparer une soumission.</p> <p>7.5 Communiquer avec le client.</p>  |
| <b>8. Organiser le travail en atelier</b>                               | <p>8.1 S'approvisionner en matières et produits d'œuvre.</p> <p>8.2 Entreposer les matières et produits d'œuvre.</p> <p>8.3 Faire le suivi des commandes.</p> <p>8.4 Organiser et entretenir son espace de travail.</p> <p>8.5 Entretien des machines-outils, les équipements et les outils.</p> <p>8.6 Entretien la forge.</p> <p>8.7 Entreposer les ouvrages.</p> |

## COMPETENCES SPECIFIQUES ET TRANSVERSALES DE LA FORMATION

- 1- Décrire le métier et la formation
- 2- Appliquer des notions de santé et de sécurité
- 3- Organiser le travail en atelier
- 4- Sélectionner les matériaux pour un ouvrage
- 5- Appliquer les notions de calcul à des opérations de production et de vente
- 6- Dessiner un motif et un ouvrage à l'aide d'instruments
- 7- Appliquer des techniques de façonnage et d'assemblage à froid
- 8- Appliquer des techniques de finition
- 9- Réaliser un ouvrage décoratif
- 10- Débuter la pratique du métier (stage1)
- 11- Esquisser un motif et un ouvrage
- 12- Appliquer des techniques de façonnage et d'assemblage à chaud
- 13- Fabriquer un outil et un gabarit en fer
- 14- Personnaliser un ouvrage
- 15- Réaliser un meuble
- 16- Réaliser un ouvrage intégré à l'architecture
- 17- Effectuer des opérations de vente
- 18- Réaliser un ouvrage sur commande
- 19- Utiliser des moyens de recherche d'emploi
- 20- Intégrer le milieu du travail (stage2)

## COMPETENCE DE FORMATION GENERALE

- 1- Communiquer de façon simple, en français dans un contexte de travail
- 2- Communiquer de façon simple, en arabe dans un contexte de travail